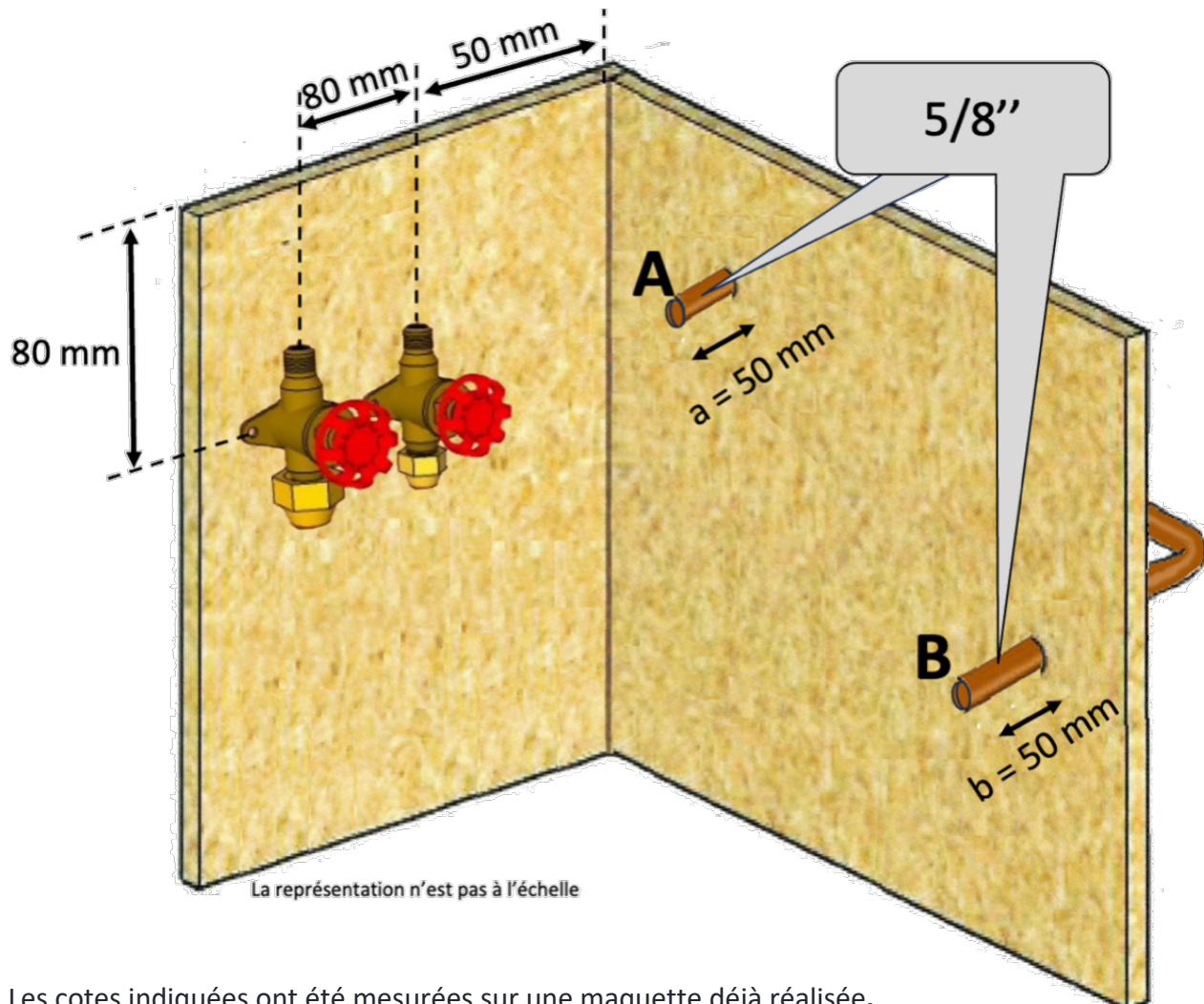


COMPLÉMENT À LA PRÉPARATION CENTRE : CAP IFCA

Vous trouverez ci-dessous des **ajouts et précisions** concernant la préparation centre, précédemment transmise.

Ces éléments intègrent les retours reçus et sont accompagnés d'un **schéma** incluant les indications complémentaires nécessaires.



Les cotes indiquées ont été mesurées sur une maquette déjà réalisée.

Réponses aux interrogations des différents centres :

1. Diamètre de mise en attente sur le panneau (page 3 de la préparation centre)

Le diamètre à prévoir pour la mise en attente sur le panneau est de **5/8''**. (Voir schéma ci-dessus)

2. Raccordement au point B :

Aucun manchon n'est prévu d'origine. Le candidat devra réaliser une emboîture afin d'obtenir la cote demandée.

Remarque : Il semble manquer une **pince à emboîture avec tête 5/8''** dans la préparation.

3. Raccordement au point A :

Le candidat devra réduire (si nécessaire) la longueur de sortie du tube pour respecter les contraintes du montage à réaliser.

4. **Cintreuses à utiliser**

Compte tenu de l'encombrement des cintres, il est recommandé d'utiliser des **cintreuses à main** pour les diamètres suivants :

- 1/4"
- 3/8"
- 1/2"
- 5/8"

Remarque : Il semble manquer une **cintreuse 1/2"** dans la préparation.

5. **Fournitures – Baguettes en argent**

Le pourcentage minimal d'argent de **30 %** semble correct.

6. **Type de tubes à utiliser**

Les tubes doivent être en couronne.

Matériels à ajouter pour la réalisation de l'épreuve :

→ Pince à emboîture avec tête 5/8"

→ Cintreuse à main 1/2"